

Welding Certificate

GSIBB-EN1090-2.00063.2012.003

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	MONTAZE Trencin a.s. Bratislavska 111 SK 911 05 Trencin
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135, 136, 136 (fully mechanized), 138, 141
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 5 according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 para. 5.1 and EN 10216-2 8 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Zdenek Pavlistik, EWT born on: 12.05.1957
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Jaroslav Srnka, Level B born on: 28.10.1961
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Validity start	28.09.2012
Period of validity	27.09.2017
Remarks	-

Place and date of issue

Berlin, 29.09.2015
Reddmann




Dipl.-Ing. Deichgraber
Deputy head of certification
certification office

Schweißzertifikat

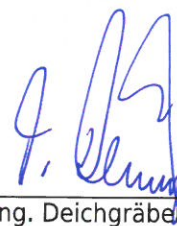
GSIBB-EN1090-2.00063.2012.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	MONTAZE Trencin a.s.
	Bratislavka 111 SK 911 05 Trencin
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135, 136, 136 (vollmechanisch), 138, 141
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 5 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5.1 und EN 10216-2 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Zdenek Pavlistik, EWT geb. am: 12.05.1957
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jaroslav Srnka, Stufe B geb. am: 28.10.1961
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	28.09.2012
Gültigkeitsdauer	27.09.2017
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum

Berlin, 29.09.2015
Reddmann



Dipl.-Ing. Deichgräber
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle